



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0246.001

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

HEGGEMANN AG
Zeppelinring 1-6
33142 Büren
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

DIN EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 30.07.2017 bis 29.07.2020

Düsseldorf, 28.07.2017
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. Borst
Leitender Betriebsprüfer

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', written over a horizontal line.

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0246.001

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	2.1	t = 1.5 - 16 mm	-
141	2.1	t = 3 - 16 mm	-
	23	t = 1.5 - 6 mm	BW
	23	t = 1.5 - 10 mm	FW
	8	t = 1.5 - 4 mm	FW
	8	t = 1.5 - 8 mm	BW

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge,
Bauteile: Untergestell für Transformatoren, Rohrleitungen für
Klimaanlage
- keine Konstruktion

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Sascha Berbalk (IWE) geb.: 09.01.1978

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: Martin Kietzmann (IWE) geb.: 14.09.1983

Vertreter: Oleg Babil (IWS) geb.: 13.10.1971
Heiko Kleinemeier (IWS) geb.: 02.09.1981

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1, -2 und ISO 14732 liegen für die Herren Sascha Berbalk und Martin Kietzmann vor.

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/246/0/17

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm DIN EN 15085-2:2008, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.