

HEGGEMANN
○ ○ ○ ○ ○ ○



FERTIGUNGSKAPAZITÄTEN



Zerspanen

CNC-Fräsen

Deckel Maho DMF 500 linear	5000 x 920 x 820	4 Achsen
Hermle C60	1200 x 1300 x 900	5 Achsen
Deckel Maho DMU 125 P	1150 x 1000 x 1000	5 Achsen
Deckel Maho DMC 103 V	1000 x 600 x 600	3 Achsen
Deckel Maho DMC 100 U duoBLOCK (2 x)	950 x 850 x 900	5 Achsen (Wechseltisch)
Hermle C42 dynamic	800 x 800 x 550	5 Achsen
DMG Mori DMU 80 eVo linear	800 x 650 x 550	5 Achsen
DMG Mori DMU 80 eVo	800 x 650 x 550	5 Achsen
Deckel Maho DMU 70 eVo	750 x 600 x 520	5 Achsen
Deckel Maho DMU 80 P	700 x 800 x 600	5 Achsen
Deckel Maho DMU 50 eVo	500 x 400 x 380	5 Achsen
Hermle C42 PW850	800 x 800 x 550	5 Achsen / 5 Paletten

CNC-Drehen

Gildemeister CTX 510 V3	Ø 400 x 1000	angetriebene WKZ
Saeilo Contur F50	Ø 300 x 550	
Gildemeister CTX 400 E / Serie 2	Ø 270 x 520	angetriebene WKZ
DMG Mori CTX beta 1250	Ø 410 x 1250	angetriebene WKZ

Drehen konventionell

Gildemeister NEF 520	Ø 280 x 1500
----------------------	--------------

CNC-Programmieren

Fräsprogrammierung:	<i>hyper</i> MILL 3-Achs und 5-Achs, 5-Achs simultan MasterCam V9
Drehprogrammierung:	Heidenhain Turn Plus TNC
Einlesbare Datenformate:	CATIA, OPEN MIND e3, IGES, STEP sowie alle weiteren gängigen Datenformate

CNC-Rundscheifen

Studer S33	Spitzenweite 1000mm/Spitzenhöhe 175mm Max.Werkstückgewicht 120kg
------------	---

Umformen, Trennen

Rohr- und Profilbiegen

MEWAG Megalus 60 MD	Ø 10 - 65	9 CNC-Achsen Offline Programmierung und Simulation
KM 137	Ø 4,5 - 12	CNC Biegemaschine
Transfluid SRM 1565-E	Ø - 65 / Alu Ø – 80	Rollierende Umformmaschine Sickenrollmaschine

Pressen

Tranemo DPA-H-315-25	2500 x 1100	3150 kN, 1250 kN Ziehkissen
Exner EEX 40	440 x 500	400 kN
Beyerle CNC-Abkantpresse	100 x 3100	1000 kN
PME PHY 200-1000 CS AS	1000 x 600	2000 kN

Laser

Bystronic Fiber 3015	3000 x 1500	3 kW 2D-Laser Besonderheit: Faser-Laser, Wechseltisch
----------------------	-------------	--

Laserschneidanlage

Trumpf 3D TruLaser Cell 7040	4000 x 1500 x 750	3kW 3D-Laser oder je 1736 x 1500 im Zweistationenbetrieb
------------------------------	-------------------	---

Entgraten / Kantenbearbeitung

Gleitschleifanlage Rundvibrator R320 EC	inkl. nachgeschalteter Rundtrockner RT 250 Euro
Löwer DiscMaster 4TD-1000	Blechentgratmaschine Aluminium und Edelstahl max. Werkstückbreite 1000mm max. Schleifhöhe 100mm

Fügen

Schweißen manuell

WIG-Schweißen	10 Arbeitsplätze	Stahl
	8 Arbeitsplätze	Aluminium
	6 Arbeitsplätze	Edelstahl
	2 Arbeitsplätze	Titan
MIG- / MAG-Schweißen	10 Arbeitsplätze	
WIG Schweißen Nadcap™	2 Arbeitsplätze	Nadcap™ AC 7110/5

Schweißen automatisiert

KUKA KR 16/2, 6 (+ 1) Achsen	r = 1.610 mm	MIG / MAG
ABB IRB 2400 L, 6 (+ 2) Achsen	r = 1.810 mm	MIG / MAG
KUKA KR 16/2	r = 1.610 mm	MIG / MAG

Punktschweißen

Dalex Punktschweißmaschine	$P_N = 100$ kVA	bis 600 daN
	$P_{max} = 420$ kVA	

Montieren

Montage	10 Arbeitsplätze
Muster- u. Prototypenbau	3 Arbeitsplätze
BENCH RIVETER Tischnietpresse	Ausladung 12.5" x H = 5"

Wärmebehandlung

Umluft Schachtofen SNOL	Typ: 1000/650;	Temperaturbereich max.: 650°C
	Innenmaße Ofen: 0 630 mm; Tiefe 1800 mm	
Kammerglühofen THERM CONCEPT	Typ KM1000/13	Temperaturbereich (max.): 1280 °C
	Innenmaße Ofen : (Breite x Höhe x Tiefe): 900x600x1800 mm	
Umluft Kammerofen THERM CONCEPT	Typ KU500/85	Temperaturbereich (max.): 750 °C
	Innenmaße Ofen (Breite x Höhe x Tiefe): 750x750x900 mm	

Messen, Prüfen, Kennzeichnen
Messmaschinen

DEA Global Advantage	1500 x 700 x 660	CNC-Koordinatenmessmaschine
	MPE _P 1,7 µm	
DEA Scirocco-nt	2500 x 1300 x 1000	CNC-Koordinatenmessmaschine
	MPE _P 4,0 µm	
Brown & Sharp Gage 2000P	550 x 400 x 300	NC-Messmaschine
Q.P.T. ConturoMatic T1	250 x 320	Konturmessgerät

Mobile CAMM-Messgeräte

Faro Arm PLATINUM 12' (2 x)	r = 1.750	Digitaler Messarm
Faro Arm PLATINUM 8'	r = 1.150	Digitaler Messarm

Prüfen, Testen

Pfeiffer Vacuum	Helium Lecktest	Vakuumverfahren
Birk Anlagenbau	Berstdrucktestanlage	Wasserdruckverfahren



Garant; Typ ST1

Leitner; Typ X1000 ;

Rauheitsmessgerät

Videoendoskop

Sonde 0 5,5 u. 6 mm

Arbeitslänge 2000 mm

Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung

Rissprüfanlage

Fluoreszierende Farbeindringprüfung Nadcap™ AC 7114-1

Karl Deutsch UWE900 Magnetpulverprüfung Nadcap™ AC 7114-2

Kennzeichen

TruMark 3000

SIC WOSTOR c151-ZA

CCE Code Cube 55L

GIMA Marking Set GG 3000

Laserbeschriftung

Nadelprägung

Tintenstrahlbeschriftung

Elektro-Chemisches Signieren

Werkstofflabor

Härteprüfung

Ausstattung:

Härteprüfmaschine BRVZ-KB250 (KB Prüftechnik)

Prüfmethoden:

Brinell, Vickers, Rockwell, Superrockwell

Anfertigen von Flachzugproben

3-Achs CNC Fräse Datron Neo

Arbeitsbereich 500x500mm , Vakuumtisch

Mechanische Kennwertermittlung

Ausstattung:

Materialprüfmaschine Z100 THW Allround-Line (Zwick)

Prüfmethoden:

Zugversuch, Druckversuch, Biegeversuch,
quasistatische Bauteilprüfung

Chemische Analyse

Ausstattung:

Spektrometer PMI Master+ (Oxford Instruments)

Basislegierungen:

Eisen, Aluminium, Titan, Nickel

Metallographie

Ausstattung:

Nasstrennschleifmaschine Mecatome T255/300 (Presi)

Schleif- und Polierautomat Saphir 550/Rubin 520 (ATM)

Schleif- und Polierautomat Tegramin-30 (Struers)

Makroaufnahmestation EOS 700D (Canon)

Auflichtmikroskop Jenavert (Zeiss)

Bildmanagement- und Vermessungssoftware EasyLab (Imagic)

Untersuchungen:

Erstellung metallographischer Makro- und Mikroschliffe

Digitale Vermessung und Auswertung, Schweißnahtbegutachtung,

Gefügeuntersuchungen, Schadensanalysen