

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0246.002

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

HEGGEMANN AG
Zeppelinring 1-6
33142 Büren
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 02.05.2018 bis 29.07.2020

Düsseldorf, 02.05.2018
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. (FH) Reddmann
Leitender Betriebsprüfer

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', positioned above a horizontal line.

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0246.002

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	2.1	t = 1.5 - 16 mm	-
141	2.1	t = 3 - 16 mm	-
	23	t = 1.5 - 6 mm	BW
	23	t = 1.5 - 10 mm	FW
	8	t = 1.5 - 4 mm	FW
	8	t = 1.5 - 8 mm	BW

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge, Bauteile: Untergestell für Transformatoren, Rohrleitungen für Klimaanlage
- keine Konstruktion

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Sascha Berbalk (IWE) geb.: 09.01.1978

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: Alexander Nölke (IWE) geb.: 14.01.1990

Vertreter:

Oleg Babil (IWS) geb.: 13.10.1971
Heiko Kleinemeier (IWS) geb.: 02.09.1981

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1, -2 und ISO 14732 liegen für Herrn Sascha Berbalk vor.

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/246/0A1/17

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.